

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

ai sensi del Regolamento (UE) n. 305/2011

N° 0009

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: 0009 – Leca CH
2. Numero di tipo, lotto, serie o qualsiasi altro elemento che consenta l'identificazione del prodotto da costruzione ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 4:

nel caso di materiale confezionato il numero di lotto e/o la data di produzione sono stampate sull'imballo

3. Uso previsto del prodotto da costruzione, conformemente a UNI EN 13055-2:2005

Aggregati leggeri per applicazioni in miscele legate e non legate

4. Nome e indirizzo del fabbricante:

LATERLITE S.p.A.

Via Vittorio Veneto, 30

43045 Rubbiano di Solignano (PR)

Stabilimento di produzione: Lentella (CH)

5. Non applicabile
6. Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
4
7. Non applicabile
8. Non applicabile

9. Prestazione dichiarata

Denominazione	Leca						
	0/2	2/3	3/8	8/20	0/30	0/70	0/150
Caratteristiche essenziali	Prestazione						
Forma dei granuli	Tondeggiante - intera						
Granulometria (mm)	0/3	1/5	4/10	8/20	0/31.5	0/63	0/63
Staccio 100% passante	3.15	5	-	20	-	-	-
Massa volumica in mucchio (kg/m ³)	500	440	350	320	390	380	400
Resistenza alla frantumazione (N/mm ²)	≥ 5.0	≥ 3.0	≥ 1.5	≥ 1.0	≥ 1.5	≥ 1.3	≥ 1.0
Stabilità di volume	≤ 0.5%						
Assorbimento d'acqua	-	<15%	<20%	<25%	<25%	<25%	<30%
Suzione di acqua (m)	≤ 0.15						
Composizione/contenuto							
Cloruri	≤ 0.03%						
Solfati solubili in acido	≤ 0.2%						
Zolfo totale	≤ 0.1%						
Rilascio di metalli pesanti mediante dilavamento	NPD						
Rilascio di altre sostanze pericolose	Conforme al D.Lgs. N. 257 del 27/03/1992						
Pulizia	NPD						
Durabilità al gelo/disgelo	≤ 3%						
Percentuale dei granuli frantumati	-	-	≤ 5%	≤ 5%	≤ 8%	≤ 8%	≤ 8%

EN 13055-2

EN 13055-2

10. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Firmato a nome e per conto di Laterlite SpA:

Ing. Massimo Nicolosi, Responsabile Qualità

Massimo Nicolosi

Rubbiano, 1 luglio 2013